

metallbau 9.23

KONSTRUKTION, AUSFÜHRUNG UND FERTIGUNG

Kunstschmied Otto Baier

Im spielerischen Dialog mit Metall



Baurecht Effektiv streiten – Teil 3

Korrosionsschutz Balkone & Geländer

Stahlbau Fahrradparkhäuser

MesseSpezial Schweißen & Schneiden

Kemppi

Kemppi-Truck am Eingang Süd

Die Roadshow des Herstellers für Schweißtechnik tourt bereits seit August durch Europa und legt während der Schweißen & Schneiden einen Stopp in Essen ein. Der Truck zeigt seine Ausstellung am Messe-Eingang Süd, Norbertstraße.

Zwei Neuheiten des Jahres 2023 sind die Geräte Master M 205 und Master M 323; beide sind mit der Assistenzfunktion Weld Assist ausgestattet, die Schweißparameter automatisch einstellt. Master M 205 wurde für Schweißaufgaben entwickelt, die ein leichtes und tragbares Schweißgerät, aber auch hochwertige Schweißnähte, erfordern. Die Schweißmaschine eignet sich für manuelles, synergetisches und gepulstes MIG/MAG-Schweißen von rostfreiem und leichtem Stahl sowie Aluminium. Die einphasige Stromquelle mit 200 A arbeitet mit einer Einschaltdauer von 40 Prozent. Darüber hinaus ist die Master M 205 mit 17 Schweißprogrammen für gepulstes MIG ausgestattet und 20 Schweißprogrammen für 1-MIG. Die tragbare Master M 323 ist für manuelles und synergetisches MIG/MAG-Schweißen geeignet. Die Stromquelle mit 320 A arbeitet mit einer Einschaltdauer von 40 Prozent. Die Maschine ist mit 28 Schweißprogrammen für Füllmaterial der Typen Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8 und FC-CrNiMo ausgestattet sowie mit vier Schweißprogrammen für das Lichtbogenschweißverfahren MAX Cool.

Truck am Eingang Süd
www.kemppi.com



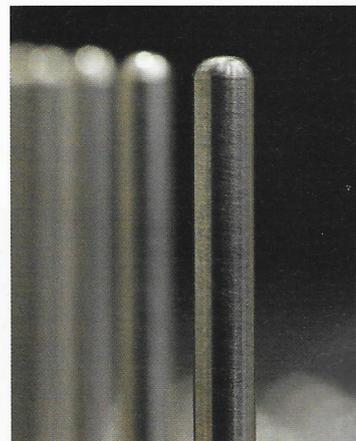
Wurde dieses Jahr auf den Markt gebracht: Die mobile MIG/MAG-Schweißmaschine M 205.

Gesellschaft für Wolfram Industrie

Sofort einsatzfertige Wolfram-Elektrode

Beim Vorbereiten von WIG-Elektroden für das Aluschweißen mit Wechselstrom mussten Schweißer die erforderliche Halbkugel an der Elektrodenspitze bisher manuell anfertigen. Mit der Alustar TFT (Thermal Formed Tip) gehört dies nun der Vergangenheit an. Auf der Schweißen & Schneiden wird die neuartige Elektrode vorgestellt. Es ist die erste WIG-Elektrode, die für das Aluschweißen mit Wechselstrom entwickelt wurde und mit einer thermisch geformten halbkugelförmigen Spitze zu 100 Prozent schweißfertig geliefert wird. Die Produktlinie für das Aluschweißen wird mit der Orbistar-Linie für das Orbitalschweißen präsentiert. Die Orbistar liefert besonders gleichmäßige Schweißergebnisse und übertrifft aufgrund ihres präzisen Schliffs, der optimierten Spitzengeometrie und des hochwertigen Ausgangsmaterials die Lebensdauer der meisten herkömmlichen Elektroden um das Drei- bis Fünffache, wie der Hersteller betont.

Halle 5 / Stand B08
www.wolfram-industrie.de



Vollständig, einsatzfertige Wolfram-Elektrode mit halbkugelförmiger Spitze für AC-Aluschweißen.

Yaskawa

Energieeffizientes Roboterschweißen

Hingucker am Stand ist ein Handlingroboter Motoman GP180, der an seinem Flansch einen Monitor hält – und darauf in Echtzeit zeigt, wie viel Energie er im Betrieb gerade einspart. Möglich macht dies eine technische Lösung zur Rückspeisung von Roboter-Bremsenergie in das Stromnetz – serienmäßig und ohne zusätzliche Hardware. Alle größeren Motoman-Roboter der Baureihen ab 35 kg Traglast und mit der aktuellen YRC1000-Robotersteuerung sind in der Lage, kinetische Energie aus Ab- und Seitwärtsbewegungen direkt in 400 V Wechselstrom bei 50 Hz umzuwandeln und ins Netz zurückzuspeisen. Der Energiebedarf des Roboters reduziert sich damit je nach Bewegungsmuster deutlich. Montiert ist der Motoman GP180 auf einer Roboter-Fahrbahn vom Typ TSL-2000SY. Diese steht – ebenso wie eine Schweißzelle mit vier Robotern – stellvertretend für Schweißanlagen jeder Größe.

Halle 5 / Stand A27
www.yaskawa.de



Yaskawa Motoman-GP180.