2020
01
02

SCHWEISS- UND PRÜFTECHNIK

Die Fachzeitschrift der ÖGS

ÖGS-Workshops

Wissen ist der beste Werkstoff©

Vorsprung durch Wissen ©

Freude am Schweißen ©

Wissen schweißt zusammen ©

Auf Grundlage der Versuchsergebnisse – für die Analyse und Bearbeitung mussten beispielsweise Vergrößerungsoptiken und chirurgische Werkzeuge wie Nadelhalter verwendet werden – ließen sich danach sowohl die Beschaffenheit der Elektrode als auch die Zusammensetzung der Legierung optimieren. Dank dieser Anpassungen verbessert die PUK-Star eine große Bandbreite unterschiedlicher Anwendungen in der industriellen Fertigung – von der Produktion mit einer vorgelagerten Heftfunktion bis zur Fertigung von Thermoelementen zur Messung von hohen Temperaturen in der Halbleiterindustrie. Die Elektrode hinterlässt auf dem Werkstück keinerlei Partikel, wie durch Testläufe in Reihe mit 500 Schweißpunkten und einem anschließenden Röntgenverfahren nachgewiesen werden konnte.

LAMPERT WERKTECHNIK / GESELLSCHAFT FÜR WOLFRAM INDUSTRIE

In der industriellen Fertigung müssen beispielsweise in der Mess- und Sensortechnik, aber auch beim Prototypenbau in der Automotive-Branche oftmals überaus dünne und hitzeempfindliche Stellen geschweißt werden. Dabei nimmt die Güte der Elektrode eine zentrale Rolle zur Erstellung einer makellosen Schweißnaht ein.

Die von den beiden Unternehmen entwickelte Elektrode PUK-Star besteht aus einer für die industrielle Fertigung angepassten Wolframlegierung und ist vergleichbar mit einer Stecknadel mit einem Durchmesser von 0,6 bis 1,0 mm.

Durch die verbesserte Elektrodengeometrie und -beschaffenheit zeichnet sich die PUK-Star durch eine hervorragende Standzeit bei gleichzeitig günstigem Zündverhalten aus.